

器件型号: 82-OPT-2-ENCOD-IN

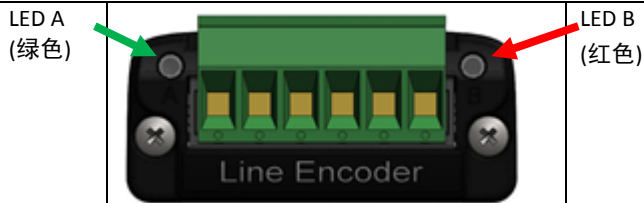
了解更多

机械安装

- 1) 模块插入到变频器选件插槽
- 2) 不要过度用力
- 3) 给变频器上电前，确认选件安装正确
- 4) 接线时可以把接线端子拔下来接线，接完线安装回去。拧螺丝的力矩按照上面的说明，不要过度用力。

**模块连接端子**

端子	功能
1	A通道 (A)
2	A通道反向(/A)
3	B通道(B)
4	B通道反向(/B)
5	+5V DC输出
6	0V

**连接示例 – 5V TTL编码器
OPT-2-ENCOD-IN****连接示例 – 24V HTL编码器
OPT-2-ENCHT-IN****LED状态指示**

编码器模块有2个LED灯 – LED A (绿色)和LED B (红色)。

LED A 是电源指示

LED B 是接线故障指示

如上所述，故障代码在变频器显示屏上显示。对于瞬态故障，LED将保持点亮50ms，以确保可以观察到快速瞬态故障。

操作**参数设置**

当插入编码器，至少设置下面这些参数：

- P1-09: 电机额定频率(见电机铭牌)。
- P1-10: 电机额定速度 (见电机铭牌)。
- P6-06: 编码器PPR值 (输入编码器分辨率)。

闭环矢量速度控制在零速时提供全扭矩保持能力，并在低1Hz的频率下增强运行性能。变频器，编码器模块和编码器应根据编码器的额定电压进行连接，如接线图所示。

编码器电缆应为全屏蔽型，屏蔽层两端接地。

调试

调试时，变频器首先应在无编码器（P6-05 = 0）矢量速度控制模式下进行调试，然后进行速度/极性检查，以确保反馈信号的符号与变频器中速度基准的符号相匹配。假设编码器正确连接到变频器，建议按以下步骤调试。

1) 输入以下参数：

- P1-07 – 电机额定电压
- P1-08 – 电机额定电流
- P1-09 – 电机额定频率
- P1-10 – 电机额定速度

2) 设置P1-14= 201

3) 选择矢量速度控制模式 P4-01 = 0

4) 进行电机参数自检测 P4-02 = 1

5) 自检测完成后，变频器可以低速（例如2 - 5Hz）正转运行。确保电机正确平稳运行。

6) 检查P0-58中的编码器反馈值。变频器正转运行时，该值应为正值，最大变化为+/-5%。如果此参数中的值为正值，则编码器接线正确。如果该值为负数，则速度反馈不正确，调换编码器A和B信号通道的接线。

7) 改变变频器的输出速度应该会导致P0-58的值发生变化，以反映实际电机速度的变化。如果不是这种情况，请检查整个系统的接线。

8) 如果上述步骤没有问题，则可以通过设置P6-05=1来启用编码器反馈功能。

关于更多编码器的信息联系当地经销商。

故障代码

下面是编码器相关的故障代码：

代码	描述	措施
Enc-01	通信丢失	编码器模块和变频器之间通信丢失。请检查模块是否正确安装到插槽中。
Enc-02	速度反馈超过P6-07中设置的值	计算的电机速度与测量的电机速度不同。检查编码器接线，屏蔽线和P6-07中设置的值。
Enc-03	编码器PPR电机速度不匹配	所使用的编码器必须具有至少60的PPR值。必须在P1-10中输入电机铭牌RPM
Enc-04	编码器A通道故障	编码器接线错误。检查编码器接线和调试指导。
Enc-05	编码器B通道故障	
Enc-06	编码器A & B通道故障	